Parquet et lambris

FP Bois modernise son process de délignage

Après de nombreuses innovations sur le lambris pendant cinquante ans, FP bois vient de se recentrer sur la production en installant une ligne de délignage automatisée utilisant les dernières avancées du scannage du bois.

De gauche à droite, devant le scanner Microtec Goldeneye 602 qui assure le pilotage automatique de la délignéuse EWD BKO optiMES, Cédric Lamothe (responsable amélioration continue, Xavier Bats (responsable atelier délignage), Eric Plantier, et Michel Beyris (responsable investissements.
Maurice Chalayer

FP Bois *(1)* est installée à Mimizan dans les Landes, au centre de la ressource en pins maritimes. L'entreprise de fabrication de parquets et de lambris en pins des Landes a été créée en 1953 par Félix Plantier, l'héritier d'une famille d'exploitants forestiers scieurs. Lui ont succédé son fils Christian en 1970, puis Éric, son petit-fils, l'actuel dirigeant, qui a pris le relais de son père en 2002.

Depuis soixante-dix ans, FP Bois a la particularité de produire lambris et parquets de A à Z en cherchant toujours plus de valorisation, en innovant même, comme avec le vernissage du lambris en 1974 et la colorisation en 1976. La dernière innovation est le lambris Purehome, seul sur le marché à pouvoir purifier en continu et durablement l'air intérieur *(2)* (lire le zoom : «*Le groupe FP Bois en bref*»). Ce sont donc trois générations d'entrepreneurs avant-gardistes qui se sont engagés à investir pour offrir un large panel de solutions destinées aux particuliers et aux professionnels. Des produits et des solutions présentés dans le showroom de l'entreprise et dans les négoces.

La production, effectuée par deux équipes qui travaillent 7 heures chacune, commence par le débit à la scierie. 100 000 tonnes de résineux sont consommées annuellement. Ici, comme dans la plupart des scieries landaises, pas de grumes, mais uniquement du billon de 2 m de long et des diamètres allant de 200 mm à 900 mm. Un approvisionnement essentiellement effectué dans le massif landais. Après l'écorçage mécanique, écorceuse à rotor Segem, le

Quai pour le dépilage, HIT, des produits à déligner.
Maurice Chalayer

sciage proprement dit est effectué par une ligne gros bois : scie à grumes Gilet 180, puis refendage à plat des plateaux en trois épaisseurs à l'aide de deux rubans horizontaux Gilet, diamètre 140 mm. Une chaîne petits bois avec trois twins, MEM, en ligne de diamètre 120 mm complète le sciage.

Afin de produire les 1,5 million de m² de parquets et lambris (voir le zoom : *«Le groupe FP Bois en bref»*), ce sont deux équipes de quatre personnes (7 heures par équipe) travaillant au délignage qui s'ajoutent à celles de la scierie. Sept autres équipes travaillent aux ateliers de rabotage et de vernissage. C'est sur la partie délignage que vient de se porter le dernier investissement d'un montant de six millions d'euros, dont un million destiné à la construction du nouveau bâtiment accueillant la nouvelle ligne de délignage. L'investissement a été aidé à raison de 800 000 euros par la région et l'Europe, et de 92 000 euros par le département (aide sur le bâtiment).

Ce qui a motivé le remplacement de l'ancienne ligne, vieille de 40 ans, c'est, selon Éric Plantier, *« de mieux valoriser le bois, gagner en productivité et améliorer les conditions de travail. C'est aussi grâce au scanner rayon X d'améliorer la fiabilité dans le tri du bois avant rabotage.* » La nouvelle ligne de délignage est composée d'un quai pour le dépilage HIT *(3)*, d'un démêleur, d'une table d'entrée EWD, et d'une délignеuse EWD BKO optiMES, pour déligner du pin maritime (épaisseur de 22 à 40 mm *« sec séchoir »*) aux largeurs (de 80 à 220 mm) avant le rabotage.

La délignеuse est dotée d'un système expert de dernière génération comprenant laser, scanner, rayons X et caméra couleur afin d'optimiser productivité et qualité. À cela s'ajoute l'amélioration du rendement matière grâce à la limitation des chutes et des déchets. L'installation supprime également l'étape de l'empilage manuel des lames. Les opérateurs effectuent les réglages en amont puis surveillent et effectuent si nécessaire la maintenance.

Le délignage proprement dit dispose du scanner Microtec Goldeneye 602 qui assure le pilotage automatique de la délignеuse EWD. Fabien Iffrig, pour Microtec, explique : *« Le scanner est constitué d'un module de traitement visuel et d'un module à rayons X. Il scanne les plateaux à 360 m/mn puis optimise le schéma de coupe. Celle-ci reçoit le résultat de l'optimisation Microtec et pilote les différents axes afin de déligner les différents produits des plateaux. Par l'aspect brut de la surface et*

Le groupe FP Bois en bref

Création : 1953
Siège social : Mimizan (40)
Autres sites de production : Pontenx-les-Forges (40) pour le rabotage du parquet et Aigrefeuilles-d'aunis (17) pour le rabotage d'essences telles que le douglas et une unité de finition et de traitement du bois avec deux autoclaves.
Statut : SAS
Dirigeant : Éric Plantier
Chiffre d'affaires 2022 : 42 millions d'euros
Nombre de salariés du groupe : 180
Spécialités : fabrication et distribution de parquets, bardages, lambris et lames de terrasse
Volume de bois brut : 100 000 tonnes /an
Essence : 100 % pin maritime
Zone d'approvisionnement : massif landais. Rayon 40 km
Fournisseurs : exploitants forestiers 48 %, Coopératives 2 %, gré à gré 50 %
Sciages : 20 000 m³ de sciages épicéa, pin sylvestre et douglas
Produits finis : 500 000 m² parquet pin maritime, 500 000 m² lambris pin maritime et 500 000 m² et lambris 400 000 m² sapin, épicéa, douglas
Marchés : 70 % national et 30 % export
Label : 90 % de l'approvisionnement bois et PEFC ou FSC
Exclusivités FP bois :
- lambris vernis (1974) ;
- lambris couleur (1976) ;
- gamme de lambris avec des vernis à l'eau (1995) ;
- parquet brossé (1999) ;
- gamme de lambris et parquets Purehome qui assainit l'air intérieur (2023 – technologie développée en 2019)

Principaux équipements de la production :
- ligne de sciage : scie à grumes Gilet, rubans horizontaux et twins MEM ;
- ligne de délignage : ligne automatisée HIT-EWD-Microtec ;
- rabotage : 4 lignes Weinig ;
- vernissage : 3 lignes de vernissage.

Démêleur et table d'entrée, EWD, des produits à déligner.
Maurice Chalayer

Entrée de ligne avec vue sur la cabine du superviseur qui s'assure que les planches non délignées soient bien l'une à côté de l'autre.
Maurice Chalayer

✔ Interview

Quelques questions à Éric Plantier, dirigeant de FB Bois

Le Bois International : *Quelle est la particularité de l'entreprise et quelle est votre clientèle ?*

Éric Plantier : *Fabriquer des produits prêts à poser, comme par exemple le parquet verni ou le lambris coloré. Notre clientèle française est à 70 % dirigée vers le négoce bois et 30 % vers les industriels (du funéraire par exemple). 30 % de la clientèle se trouvent à l'export : Japon, Espagne, Belgique, Hollande…*

LBI : *Quelle est votre démarche commerciale ?*

E. P. : *Conforter nos positions chez nos clients actuels, être présents sur les salons et développer l'export.*

LBI : *Quelles sont les exigences de la clientèle aujourd'hui ?*

E. P. : *Recevoir la bonne quantité en temps et en heure.*

LBI : *Quelle est votre concurrence et quelles sont les incidences sur l'approche de vos marchés ?*

E. P. : *La concurrence est avec des produits en MDF ou plastique. On joue donc la carte de l'écologie.*

LBI : *Comment se comportent les marchés du lambris et du parquet aujourd'hui ?*

E. P. : *Ces marchés sont en stagnation pour le lambris et en hausse pour le parquet massif, qui, avec la mode des produits sains et écologiques, retrouvent leurs lettres de noblesse.*

LBI : *Comment jugulez-vous la crise énergétique ?*

E. P. : *Un audit énergétique a entraîné une recherche d'économies à tous les niveaux de l'entreprise. Une installation photovoltaïque est à l'étude.*

LBI : *Qu'est-ce qui vous préoccupe le plus aujourd'hui ?*

E. P. : *L'énergie et son coût exponentiel et aussi le dossier assurantiel. Nous devons aussi améliorer la logistique dans le transport de nos produits.*

des niveaux d'exigence sur la détection, c'est la combinaison du module visuel composé de caméras et de lasers avec le module à rayons X qui a été choisie afin de remplir les objectifs qualificatifs. En amont, un mesureur d'humidité M3scan Microtec permet de rejeter les bois humides. » Après quelques mois d'utilisation, le dirigeant de FP Bois déclare : « *L'acquisition de la ligne de délignage de nouvelle génération est le plus important investissement de toute l'histoire de l'entreprise. Les résultats sont au rendez-vous en termes de productivité multipliée par quatre, de qualité optimale, et d'une réduction maximale des déchets. Résultat, un rendement matière amélioré de 2 % (moyenne de 1 à 3 %). Éric Plantier annonce « poursuivre les investissements industriels dans la scierie avec une nouvelle empileuse puis un nouvel atelier de rabotage qui remplacera l'existant.* » Cette feuille de route rentre dans le plan RSE initié par le groupe FP Bois pour les quatre ans à venir. Il se fixe l'objectif de moderniser l'outil de production afin de réduire l'empreinte environnementale tout en améliorant les conditions de travail et le bien-être des salariés.

De notre correspondant
Maurice Chalayer

Le fonds de dotation Félix Plantier, une manière de valoriser le personnel de FB Bois

Le fonds de dotation Félix Plantier organisera sa première exposition le 6 octobre prochain. Baptisée « *Portraits de famille* », elle mettra en lumière les salariés hors des murs de l'entreprise, dans leur quotidien, moments de détente, plaisirs familiaux, loisirs…
L'artiste peintre Frédéric Blaimont, retenu par FP Bois, s'est donné pour objectif de réaliser 50 portraits sur toile en deux ans. Pour l'occasion, une vingtaine de ses peintures seront exposées dans la maison historique de Félix Plantier, qui se trouve au cœur du site industriel de FP Bois. Cette habitation à l'architecture basco-landaise a été totalement rénovée pour devenir le nouveau centre d'art de l'entreprise. La Maison Félix Plantier s'ouvrira au public lors d'expositions et permettra à l'entreprise d'organiser des événements festifs ou plus professionnels. Selon Éric Plantier, « *Le fonds de dotation Félix Plantier est dans la continuité de ce que mon père Christian Plantier avait initié pour les 50 ans de FP Bois, lorsqu'il avait fait appel à la sculptrice Lydie Arickx pour créer une sculpture autour des collaborateurs. C'est une manière de pérenniser son travail mais aussi d'amener l'art chez nous, à Mimizan.* » Pour l'artiste « *seront ignorés les produits et les machines de l'entreprise pour ne s'intéresser qu'aux femmes et aux hommes qui font la vraie richesse de l'entreprise.* »

(1) Acronyme de Félix Plantier, le créateur de l'entreprise mimizannaise.

(2) Technologie brevetée. Son action constante élimine ainsi 83 % des COV d'une pièce et 99,9 % des bactéries et virus présents par contact sur les lames.

(3) En 2023, le groupe Weinig acquiert des parts majoritaires dans H.I.T. Maschinenbau (construction de machines) et dans H.I.T. Keilzinkentechnik (technologie d'aboutage), élargissant sa gamme de produits dans le domaine de l'automatisation et de la mécanisation, tout en développant le secteur de la technologie BSH et de scierie.