



1^{re} transformation

Sera-Gillet lance la déligneuse Mustang canter à entrée automatique

Fin juin, l'entreprise Sera-Gillet, spécialisée dans la conception et la fabrication de matériels de scierie, a inauguré ses nouveaux locaux à Tonneins en même temps qu'elle présentait l'une de ses dernières machines : la déligneuse Mustang canter à entrée automatique.

La machine présentée dans le cadre de l'inauguration des nouveaux locaux de Sera-Gillet est une déligneuse Mustang canter 4.0. Cet outil de production sera utilisé en sciage de reprise dès l'automne dans une scierie franc-comtoise de résineux. Il reprendra les produits de bordure issus d'une ligne Canter et d'une scie à grumes puis les avivra automatiquement sans aucun opérateur. «Un des objectifs est de supprimer le doublon d'une seconde déligneuse existante et de remettre du sens à la valorisation de la matière première en tirant davantage parti du bois», précise Patrick Serré, le directeur de Sera-Gillet.

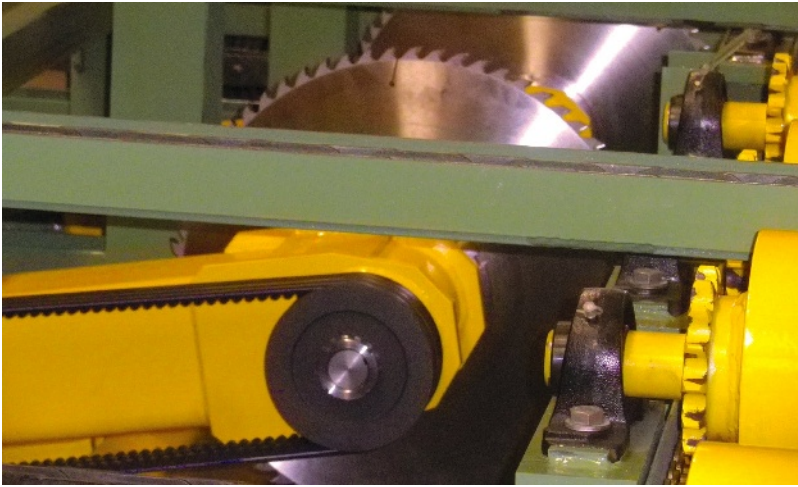
Le cœur de la machine est constitué de deux canters et de quatre circulaires. La hauteur de sciage va de 15 à 150 mm. La longueur minimum des produits peut-être de 1,40 m. Le passage le plus étroit entre canters est de 30 mm, sans arrachement de matière et de 15 mm entre les lames de scie circulaires.



Vue d'ensemble de la Mustang canter 4.0
Sera-Gillet à entrée automatique qui fonctionnera dès l'automne dans une scierie franc-comtoise de résineux.



Rampes inférieures de scannage afin d'améliorer l'optimisation.



Circulaires de recoupe de longueur, soit en bout, soit au milieu.

Dans la scierie où sera installée la Mustang, l'innovation est une entrée automatique avec en amont une optimisation des produits grâce à un scannage dessus et dessous. Un tronçonnage automatique en deux parties pour les grandes longueurs ou seulement du flache en bout de pièce peut aussi être opéré si nécessaire. A l'aval de la machine, les avivés prendront sept directions différentes selon le type de produit.

Quatre moteurs de 75 CV à aimants permanents pilotés par variateurs

✓ ZOOM

Inauguration des nouveaux locaux de Sera-Gillet

Le mardi 29 juin 2021, plus de 130 invités se sont retrouvés pour inaugurer les nouveaux locaux de l'entreprise Sera-Gillet transférés de Casteljaloux, Lot-et-Garonne, à Tonneins, à une vingtaine de kilomètres. La surface d'atelier est de 3.500 m² avec les équipements principaux : quatre ponts roulants de 6,3 tonnes, postes de soudure, machines d'usinage...

Devant un parterre de scieurs, clients de la marque, venus de différents endroits de France et même de l'étranger, Patrick Serré, le directeur a rappelé que *«la société est née en 2012 du rachat des établissements Gillet par l'entreprise Sera, de Livarot, Calvados, actrice dans l'industrie du bois-énergie. Aujourd'hui, la SARL Sera-Gillet, 4 millions d'euros de chiffre d'affaires, ce sont vingt salariés répartis entre l'administratif, le bureau d'études-DAO, les opérateurs de production et les représentants. Cette nouvelle orientation a été l'occasion de réactiver l'innovation, la recherche, le développement et l'ingénierie. C'est fort de l'expérience et des connaissances de notre métier que nous avons contribué significativement à l'industrialisation du process de débitage du merrain de cette dernière décennie.»* Occasion de rappeler qu'en termes d'innovation, la marque a lancé en 2014 la Sawline 4.0*, première scie à grumes automatisée, dont plusieurs exemplaires fonctionnent en France, facilitant le travail des opérateurs et régulant la production.

En 2019, ce fut le développement de la première déligneuse canter dédiée au sciage des feuillus et bois exotiques, capable de débiter de très faibles longueurs et dotée du sciage reverse et, en 2020, c'est la création de la première déligneuse canter 4.0, sans opérateur.

Enfin en 2021, la première ligne de reprise Proflin verra le jour et sera dédiée au sciage des résineux. Ce sera une déligneuse canter avec adjonction d'un module de profilage des noyaux (fraisage des flaches) qui augmentera significativement la capacité de production de ces machines qui pourront à la demande être déclinées avec un sciage reverse et un sciage sans opérateur. *«Construite de façon modulaire, cette machine pourra évoluer selon les souhaits et besoins de nos clients»*, précise Patrick Serré.

Le PDG du groupe, Philippe Blandinières, après avoir affirmé la volonté de revenir sur le secteur du sciage avec du matériel innovant, a précisé *«qu'avec la reprise de Gillet en 2012, c'est la renaissance d'une marque qui a fait ses preuves en matière de sciage du bois»*. Si l'innovation anime l'entreprise, le PDG précise que *«pour solidifier la société Sera-Gillet, il faudra renouveler les personnels qui partent à la retraite en embauchant de nouveaux talents. Il conviendra d'effectuer une mise en place de la GPAO afin d'améliorer la gestion des flux et des partenariats devront être élargis, comme avec Hass, le fabricant de broyeurs allemand, et HIT, bien connu dans le domaine du triage et de l'empilage ainsi que de l'aboutage et du lamellé-collé.*

Pour Patrick Serré, Sera-Gillet a pour ambition de réactiver l'innovation, la recherche, le développement et l'ingénierie.



* Lire par ailleurs : «Sera-Gillet développe le sciage automatique des grumes», dans Le Bois international n°5 du 2 février 2019.



labellisés «Economie d'énergie» entraînent les outils de coupe. Les mouvements sont pilotés par vérins hydrauliques avec capteurs temposonics et servovalves, la vitesse de déplacement est de 700 mm/s.

L'entraînement des bois est hydraulique et la vitesse d'avance peut atteindre 150 m/mn. La centrale hydraulique d'une capacité de 1.000 litres est climatisée. Elle est équipée d'un groupe de filtration et comporte deux pompes avec motorisation de 30 CV chacune. L'une est dédiée à l'entraînement des bois, l'autre au déplacement des composants et outils de coupe.

Chaque composant est piloté en réseau. Ainsi, un diagnostic à distance peut être effectué depuis les bureaux de Sera-Gillet. L'enregistrement permanent des données de fonctionnement facilite aussi l'entretien préventif grâce à la détection d'éventuelles anomalies.

De notre correspondant Maurice Chalayer

Un des quatre moteurs de 75 CV à aimants permanents pilotés par variateurs labellisés «Economie d'énergie» qui entraînent les outils de coupe.

Manchons mobiles des circulaires pouvant admettre des produits de 15 à 150 mm d'épaisseur.



Entraînement automatique des produits en entrée de la Mustang.



Un des taquets de positionnement automatique et latéral des produits.

