

1^{re} transformation

La scierie Falcon modernise son chariot à grumes Gillet

La scierie Falcon, en Lozère, vient d'achever un plan de modernisation de plusieurs années par la restructuration de son chariot de scie à grumes Gillet : transformation en multi-axes et informatisation sur le concept Sawline 4.0 de Sera-Gillet.

La scierie Falcon est située à Saint-Chély-d'Apcher (Lozère), au sud du Massif central et à proximité des monts de la Margeride, là où l'essentiel de la ressource résineuse est présente : pin sylvestre, sapin, épicéa, douglas. Un avantage certain, même si l'inconvénient reste «*la saison hivernale trop longue*» aux dires du chef d'entreprise, et un département très peu peuplé, qui limite quelque peu les portefeuilles clients.

L'histoire de la scierie Falcon commence en 1974, quand le père et l'oncle de l'actuel dirigeant créent la scierie Falcon frères. Après le départ à la retraite des deux frères, Félix en reprend la direction en 2000.

Une scierie active au cœur de la Lozère

L'approvisionnement des 15.000 m³ de résineux se fait à 80% auprès des coopératives forestières et à 20% auprès des particuliers et de l'ONF. La scierie n'assure plus le transport de sa matière première et la sous-traite à des transporteurs grumiers.



L'entreprise lozérienne ventile ses produits du sciage en douglas et sapin pour 50% en charpente sur liste et standard avec un rendement matière oscillant autour de 60%. 40% sont destinés à l'emballage et les 10% qui restent, pin sylvestre et douglas, sont valorisés au sein de l'entreprise en parquet, bardage et lames de terrasse. Cela est permis grâce au séchoir et au matériel d'usinage de l'entreprise. Entre le séchage artificiel et le traitement NIMP 15, ce sont 500 m³ qui sont traités annuellement.

La spécialité de l'entreprise est depuis toujours la production de charpente traditionnelle (en grandes longueurs) en direction

Une niche pour les sciages de la scierie Falcon en direction d'une construction bois au centre du village de Grandvals, en Lozère.

de la construction de maisons individuelles, quelques-unes en bois, et des bâtiments agricoles. Depuis quelques années la production de débits d'emballage de grandes longueurs est aussi une des activités de la scierie.

Un chariot de scie modernisé

Le processus de sciage a subi en 2014 une profonde transformation avec l'adjonction du centre de reprise LBL CDR 250, d'un trimmer 13 lames LBL, et d'une ligne de tri à 11 box (1). «*Des changements indispensables pour rester dans le coup*», selon



Félix Falcon, «*mais surtout afin de répondre aux délais toujours plus courts et aux clients de plus en plus exigeants sur la qualité du sciage proprement dit.*»

La modernisation de la ligne de production a été complétée pendant l'été 2019 par des modifications majeures du chariot à grumes Gillet existant,

Tout à portée de mains de l'opérateur : l'optimisation et l'écran tactile colorisé.

transformé en système Sawline 4.0 de Sera-Gillet (2). Pour ce faire, le chariot Atlanta mono-axes a été modifié en multi-axes, bornes désynchronisées, en installant à l'arrière 4 servomoteurs Brushless avec variateurs pilotés. Mécaniquement et électriquement, tout a été remplacé, comme les chaînes et les glissières, les parties les plus éprouvées d'un chariot de sciage. Côté, cabine de pilotage, une division tactile couleurs de Sera-Gillet a remplacé l'ancienne. La société Sovilor a installé son système de scannage 3D, comprenant 7 caméras avec optimisation du sciage.

Les changements technologiques permettent :

- le positionnement automatique du chariot en face de la bille en attente sur la chaîne d'amenage ;
- l'alignement automatique des billes en fonction de la valeur du découvert souhaité ;

✓ ZOOM

La scierie Falcon en bref

Statut : SARL

Chiffre d'affaires :

1,8 million d'euros

Effectifs : 9 salariés

Outil de production :

- chariot de découpe BZH ;
- écorceuse Segem, diamètre 100 ;
- scie de premier débit Gillet, diamètre 1.600 BI-coupe avec chariot Atlanta, 4 bornes rendues indépendantes par Sera-Gillet et équipées d'une optimisation Sovilor ;
- slabber LBL ;
- centre de sciage de reprise LBL CDR 250 ;
- trimmer 13 lames et ligne de triage LBL ;
- pont roulant Verlinde 3,5 tonnes ;
- ventouse Manupac ;
- séchoir Nardi ;
- moulurière Weinig ;
- tronçonneuse à paquet Holtec.



Félix Falcon montrant l'arrière du chariot Atlanta, où chaque borne a été rendue indépendante.

✓ Interview

Quelques questions à Félix Falcon
Dirigeant de la scierie Falcon

— **Le Bois International** - Après avoir restructuré l'aval de votre scierie, vous vous êtes concentré en 2019 sur le début de la ligne en modernisant le chariot de la scie à grumes Gillet et son pilotage. Pourquoi ?

Félix Falcon : Les raisons sont multiples : augmenter le rendement matière et le volume de production, mais aussi la précision du sciage.

— **L.B.I.** - Concernant la conduite proprement-dite, qu'est-ce que cela apporte de plus ?

F. F. : Grâce à l'optimisation, la conduite est plus aisée. De fait, le pilotage de la scie à grumes n'est plus seulement réservé aux initiés difficiles à recruter mais peut s'ouvrir plus facilement à d'autres opérateurs.

— **L.B.I.** - Quel a été le montant de l'ensemble de la dernière modernisation ?

F. F. : Le montant de l'ensemble de la modernisation se porte à 180.000 euros.

— **L.B.I.** - Avez-vous été conseillé et suivi dans votre projet ?

F. F. : Bien sûr. L'aide a été précieuse de la part de Michel Gallois, ingénieur conseil dans la 1^{re} transformation, de la société Bois synergie consultants, tant sur l'aspect technique que dans la constitution des dossiers de financement. Un soutien important pour le patron-ouvrier que je reste étant donné la taille artisanale de mon entreprise.

— **L.B.I.** - Au final, qu'est-ce que l'automatisation de votre scie de premier débit apporte à votre organisation ?

F. F. : Une meilleure qualité du sciage, puisque les produits sont toujours bien centrés et optimisés dans le billon. Donc au final, c'est un gain de temps au sciage et moins de manipulation du billon.



Un chariot entièrement remodelé mécaniquement, électriquement et électroniquement.

- le cycle de sciage automatisé dans la reprise des noyaux ;
- l'asservissement de l'aménagement en fonction de la déviation de la lame ;
- la gestion du slabber et des mécanisations ;
- et enfin, la gestion des commandes en temps réel depuis le bureau grâce à la coordination entre BSE (Bois services études), le fournisseur de logiciel, et Sovilor.

Au final et selon le chef d'entreprise de Saint-Chély-d'Apcher, « nous sommes les quatrièmes à adopter en France (Hamon, Gouny/TMB, Inard bois) le système Sawline 4.0 de Sera-Gillet. Avec, il faut le souligner, la particularité d'avoir conservé la base du chariot initial. Nous ne regrettons pas d'avoir investi dans ces nouvelles technologies qui n'en finissent pas de nous révéler leurs larges possibilités d'utilisation. »

De notre correspondant
Maurice Chalayer



Le sciage «grande longueur», la spécialité de la scierie Falcon.

(1) Voir : «La scierie Falcon modernise son process dédié à la charpente» dans Le Bois International n°3 du 24 janvier 2015.

(2) Lire par ailleurs l'article : «1^{re} transformation / Sera-Gillet innove avec sa scie à grumes Sawline 4.0», dans Le Bois International n° 5 du 2 février 2019.