

SIGNES DE REPRISE POUR LA SCIERIE A LA LIGNA 2017

MAURICE CHALAYER

Selon les organisateurs, la Ligna de mai 2017 restera l'un des meilleurs salons dédiés au bois de ces dix dernières années, tant la fréquentation a été bonne, selon les organisateurs. Côté première transformation du bois, au regard des contacts et des affaires réalisées, les exposants confirment le retour aux investissements.

Beaucoup de scieurs français, en effet, sont venus à la « Messe » d'Hanovre avec des projets en tête et certains ont même finalisé des contrats. C'est ce qu'a annoncé la société italienne Microtec en révélant dès le lendemain du salon, la signature du contrat d'achat du scanner de grumes rayons X CT Log1 par la scierie vendéenne Piveteaubois. Ce sera le second en France après celui de la scierie Siat.

Ce regain d'optimisme s'est vérifié chez d'autres fabricants. Hervé Lauriot en particulier, dirigeant de LBL - BRENTA, fabricant de matériel de scierie, parle « d'une très forte dynamique pour le secteur feuillu et une activité en reprise dans le résineux ». Propos confirmé par Philippe Siat, scierie Siat, en révélant « qu'il ne faut pas être euphorique dans le résineux car le travail est très inégal ».

La visite a permis de relever plusieurs tendances :

- des matériels d'écorçage, de découpe et des scies à grumes qui deviennent plus imposants afin de passer des plus gros diamètres, comme le bâti au diamètre volant de 180 cm présenté par le français LBL - BRENTA;



L'équipe
LBL - BRENTA
devant l'imposante
scie à
grumes 180.

Présence du plus gros fabricant mondial de matériel de scierie

Après son rachat, il y a deux ans par l'américain USNR, le suédois Söderhamn Eriksson revenait à la Ligna. Le groupe, à présent, fort de plus de 1000 salariés est le plus gros fabricant mondial de matériel de scierie. A noter le maintien et le développement de l'activité de Söderhamn Eriksson qui reste en Europe.

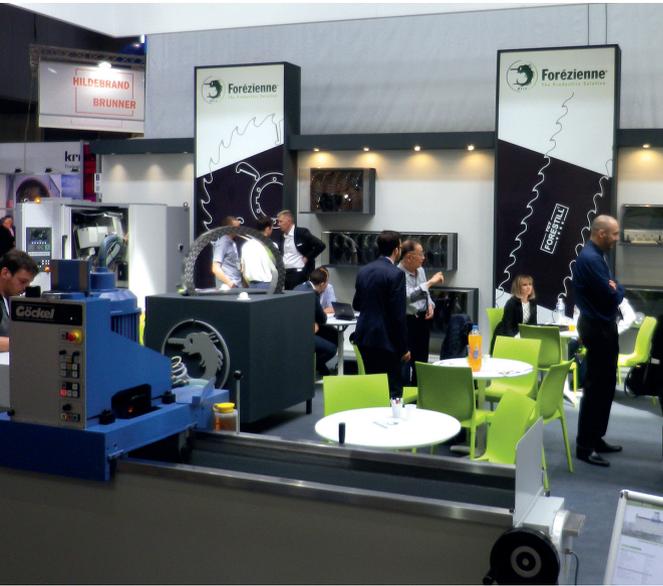


Le groupe Söderhamn Eriksson-USNR, présentait le scanner "Visual Lumber Grading" pour bois vert et bois sec placé avec un trimmer (recoupe de longueur des sciages). Des capteurs sensoriels et deux caméras permettent une reconstitution complète du sciage.

- des lignes de cantérisation qui gagnent encore en vitesse d'avance, comme chez Hew Saw, la marque finlandaise qui, grâce à une nouvelle forme de scie circulaire, annonce passer des hauteurs de 200 mm à 200 m/mn. C'est aussi chez l'allemand Linck l'admission de "bois forts" résineux pouvant aller jusqu'à 720 mm. Une réponse technologique quant à la valorisation des gros bois résineux ;
- des systèmes de scannage et d'informatique en tête de sciage, en reprise, mais aussi pour le classement des sciages où l'on note une imagerie de plus en plus fine et réaliste. L'œil humain est en passe d'être égalé et le scannage pourrait à court terme remplacer des opé-

rateurs transférés sur d'autres postes.

- la montée en gamme du sciage horizontal chez les principaux fabricants, Serra, Wravor, Mébor, Resch, Vimmer, Wood-Mizer, avec le renforcement des châssis, l'apport de nouvelles technologies et l'offre de matériel pouvant équiper une scierie entière : mécanisation, déligneuse. Les fabricants tendent à proposer du matériel fixe pouvant équiper de véritables scieries, tant capables de transformer des petits diamètres que des gros. A l'exemple du fabricant slovène Wravor exposant un modèle capable de transformer des diamètres au-dessus de un mètre ;
- étaient visibles des matériels de broyage installés en fixe



comme le broyeur Vecoplan ou les nombreux broyeurs mobiles présentés en extérieur : Eschlböck, Doppstadt...

- des procédés de séchage mettant en avant une récupération de l'énergie de l'ordre de 30 % comme prônée par le système français, Cathild, air chaud climatisé (ACC). Une économie d'énergie ramenant à la baisse des prix de revient de séchage et d'exploitation ;
- des systèmes de manutention mécanisés comme un robot d'étiquetage chez Springer et le nouveau système de préhension pour l'empilage et le dépiilage chez le français Joulin ;
- une généralisation de l'affûtage sous arrosage et à commandes numériques. Une montée en gamme et une diversification du matériel d'affûtage chez les fabricants de matériel de sciage horizontal : table à souder, affûteuse sous arrosage, banc à planer et même stelliteuse ;

MFLS Forézienne à la rencontre de sa clientèle afin de développer encore le service auprès des scieurs français et européens.

- une recherche technologique sur les épaisseurs de scies circulaires dans le but d'en améliorer la rigidité au sciage et d'augmenter les performances de durée de coupe chez le fabricant allemand AKE et le Français Onci ;

- une volonté d'apporter du service et de l'accompagnement aux scieries, concept développé par le leader européen de la lame de scie ruban, le Français MFLS Forézienne. MFLS présentant la lame ruban carbure TCT, avec une durée de coupe de plus de 40 heures : produit phare de la marque entre la traditionnelle lame écrasée et la lame stellitée.

Retours positifs

En conclusion, selon Jonathan Blesz de VBI (Vincent Blesz International), représentant plusieurs marques de matériels dont la marque italienne de scie à grumes Primultini « le salon a été une superbe réussite ». Et pour Marc Siat, de la scierie Siat, « on a senti, enfin sur ce salon un vrai regain d'optimisme ».

Gageons que tous ces bons indicateurs confirmeront dans les prochains mois une reprise solide et durable. Le souhait de toute une filière et, en particulier, de l'amont forestier et celui de la première transformation. L'enjeu principal, reprendre des parts de marché au bois d'importation par l'augmentation du volume de sciage, tant dans le résineux que dans les feuillus.

