

1^{re} transformation

Vers des scieries sans déligneuse ?

Comact, le fabricant canadien de matériel de scierie, propose un système de profilage, intégré au sciage ruban de premier débit, qui peut supprimer avantagusement la "repassé" des produits de bordure sur une déligneuse. Une belle avancée qui relance la R&D sur le sciage de premier débit, à base de ruban, visant l'accroissement de la productivité.

Le petit monde de la scierie se souvient des premiers slabbers montés en France sur les scies à grumes. C'est le fabricant MEM qui lança, à la fin des années 80, la technique du fraisage des dosses en important le "canter à grumes" canadien Sawquip. Une évolution ou plutôt une révolution qui a ouvert la voie du fraisage sur les scies à ruban à chariot, puis par la suite sur les scies jumelles (twin). Le système du fraisage des dosses est emprunté au canter pour le calibrage des billes avant le débit primaire. Aujourd'hui, le slabber équipe

Canter à grumes Sawquip, le premier "canter à grumes" qui équipa les scies à grumes MEM.



Vue d'ensemble profilage et sciage double.

presque automatiquement toutes les scies à grumes, aussi bien en résineux qu'en feuillus. D'autant plus que les produits issus du fraisage, les plaquettes, ont pris de la valeur par le biais du bois-énergie.

Le profilage, une avancée supplémentaire

Si le canter circulaire a intégré le profilage depuis des années, ce n'était pas le cas sur les centres de sciage à base de ruban. L'idée étant de "sortir" des produits finis sur les bords de la bille, afin d'éviter la reprise par une déligneuse. A la clef, la recherche de gain de temps et la suppression de machines redondantes. Résultat, une productivité accrue. Et c'est bien sur ce point que les scieries à base de ruban doivent progresser. Un des souhaits prioritaires des chefs d'entreprise.

C'est encore du côté canadien qu'il faut aller chercher l'innovation du profilage sur un centre de sciage équipé de scies jumelles (Twin). La société Comact a présenté, dans le cadre de la revue "International Forest Industries", cette application technologique réalisée dans la scierie Babine Forest Products à Burns





Lake en Colombie Britannique, Canada. Avec plus de cinquante ans d'expertise dans le domaine du sciage, Comact explique que "les outils de coupe efficaces et rapides font partie d'une solution optimale. Partant du constat que l'augmentation de la cadence de production génère davantage de pièces devant être délignées, ce qui peut créer un goulot d'étranglement au délignage, trois solutions s'offrent aux scieries : la première, avoir des déligneuses plus efficaces ; la deuxième, avoir une déligneuse supplémentaire ; la troisième, intégrer des têtes de profilage au premier débit en addition au profilage du débitage secondaire. Avec pour but de supprimer en

tout ou partie le délignage secondaire et surtout le déplacement, la manutention et le broyage final des délignures". Dans cette troisième solution, selon le concept décrit par Comact, il s'agit d'une scierie sans déligneuse, équipée d'un système de profilage intégré au sciage primaire. "Sur un système standard, le module de profilage, composé de quatre têtes cylindriques, est installé entre les canters de

fraisage des dosses et le module de sciage, qu'il soit équipé en scies jumelles ou scies circulaires. Comme les scies ont moins de matière à trancher, il est donc possible d'augmenter la vitesse de débitage jusqu'à 25% plus rapide."

Vers le profilage des produits de bord sur la scie à chariot ?

Avec l'adjonction du profilage sur les centres de sciage scie à ruban jumelle, ne peut-on pas imaginer, dans les années qui viennent, de voir ce système adapté sur les scies à ruban à chariot ? Faire du "deux en un", beaucoup en révent. S'agit-il d'une utopie

Le module de profilage avec les deux fraises qui est placé entre le fraisage et le sciage ruban.



✓ ZOOM

Comact : plus de 50 ans d'expérience

Depuis plus de 50 ans, Comact s'est imposé dans le design et la fabrication d'équipements mécaniques pour les scieries et a fait reconnaître son expertise en optimisation et automatisation des procédés. L'entreprise offre une large gamme de produits sur le marché, allant des équipements mécaniques en passant par le contrôle jusqu'aux systèmes d'optimisation par vision numérique. En avril 2013, l'entreprise a fait l'objet d'une acquisition par le BID Group of Companies de la Colombie-Britannique et en est devenue l'une de ses filiales. Aujourd'hui, Comact peut compter sur la force combinée d'une équipe composée de près de 600 employés répartis dans ses installations de Boisbriand (bientôt Mirabel), Québec, Saguenay et Saint-Georges de Beauce au Québec, ainsi qu'à Prince George (Colombie-Britannique), Saint George (Caroline du Sud, États-Unis) et Woodland (Washington, États-Unis).



en raison des complexités techniques ? D'un défi technologique à relever pour les constructeurs ? Côté français, le projet "Profi-log 360" de MEM en 2013 (1), semblait aller dans ce sens, mais les déboires rencontrés par la marque n'ont pas permis le développement technologique espéré. D'une manière générale, fraisage et profilage sur les scies de premiers débits à base

de ruban permettront d'améliorer la productivité. Un enjeu de taille pour les scieries de demain et en particulier pour celles qui valorisent les gros et très gros bois, aussi bien résineux que feuillus. Une ressource abondante qui ne demande qu'à être transformée d'une façon plus rapide pour rester compétitive. Ce concept abonde dans le sens de la scierie à "un seul

opérateur" mis en avant par le constructeur allemand, EWD, dans le cadre du dernier salon Expobois de 2014.

De notre correspondant
Maurice Chalayer

(1) Lire par ailleurs : "Synthèse / Scierie : cantérisation du feuillu : utopie ou réalité ?", dans Le Bois International n° 29 des samedis 31 août et 7 septembre 2013.



FORSTlive
du 8 au 10 avril 2016

Démo Show international pour techniques forestières, énergies renouvelables et outdoor

Parc des expositions d'Offenburg

Du vendredi 8 avril au dimanche 10 avril 2016

www.forst-live.de · Téléphone: +49 (0) 5052-8522